

TRANSLUBE EXPERT 75W-90

Трансмиссионное масло для редукторов подвесных двигателей водной техники Technosynthese®

ПРИМЕНЕНИЕ

Деэмульгирующее трансмиссионное масло с высокими эксплуатационными свойствами, специально разработано для смазывания редукторов подвесных двигателей водной техники высокой мощности, работающих при высоких нагрузках: EVINRUDE, FORCE, JOHNSON, MARIMER, MERCURY, SEAGULL, SELVA, SUZUKI, TOHATSU, YAMAHA, ... и т.д.

Специально разработано для редукторов высокомощных подвесных лодочных двигателей, работающих при высоких нагрузках, в т.ч. ударных, и низких скоростях вращения или умеренных нагрузках и высоких скоростях вращения.

Также применимо для всех типов зубчатых передач: прямозубых, косозубых, конических, понижающих передач и

УРОВЕНЬ ЭКСПЛУАТА-ЦИОННЫХ СВОЙСТВ

СТАНДАРТЫ

API GL-4 / GL-5

MIL-L 2105 D

Масло Technosynthese® с противозадирными свойствами, эффективно защищает от износа, обеспечивает лучшую стойкость к высоким температурам и увеличение срока службы.

Формула усилена синтетическими базовыми компонентами, что увеличивает стойкость масляной плёнки, даже в самых сложных условиях эксплуатации.

Обладает очень высокими смазывающими свойствами для уменьшения трения и износа.

Класс вязкости SAE 90 обеспечивает превосходную стойкость масляной плёнки при высоких температурах и нагрузках, снижая шумность работы трансмиссии.

Обладает антикоррозионными, антипенными свойствами.

Обеспечивает высокие деэмульгирующие свойства.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Интервал замены масла выбирается согласно рекомендации производителя техники и может быть изменен исходя из условий эксплуатации.

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления.

Приведенные технические характеристики являются справочными и не являются публичной офертой.

03/24



TRANSLUBE EXPERT 75W-90

Трансмиссионное масло для редукторов подвесных двигателей водной техники Technosynthese®

Рекомендованная периодичность замены масла – 1 раз в год. Не использовать в редукторах с электрическим реверсом.

Перед применением ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации транспортного средства.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Класс вязкости	SAE J 306	75W-90
Плотность при 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.855
Вязкость при 40°C (104°F)	ASTM D445	113.6 мм²/с
Вязкость при 100°C (212°F)	ASTM D445	17.8 мм²/с
Индекс вязкости	ASTM D2270	175.0
Температура застывания	ASTM D97	-50.0 °C / -58.0 °F
Температура вспышки в открытом тигле	ASTM D92	198.0 °C / 388.0 °F