

**Трансмиссионное масло
Technosynthese®****ПРИМЕНЕНИЕ**

Все механические трансмиссии, синхронизированные и несинхронизированные коробки передач, коробка/мост и раздаточные коробки без автоблокировки, работающие при ударных нагрузках, при высоких нагрузках и низких скоростях вращения или при средних нагрузках и высоких скоростях вращения.

Специально разработано для таких производителей как: Nissan, Mitsubishi, Suzuki, Kia, Hyundai..., а также, других производителей, требующих трансмиссионное масло с классом вязкости SAE 75W-85.

УРОВЕНЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ**СТАНДАРТЫ**

API GL-4 / GL-5

Масло Technosynthese® для механических трансмиссий с противозадирными свойствами, эффективно защищает от износа, усилено синтетическими базовыми маслами для повышения стойкости к высоким температурам и увеличения срока службы.

Остаётся в классе вязкости SAE 85 после 20-ти часового теста KRL, согласно требованиям стандарта SAE J306. Обладает очень высокими смазывающими свойствами для уменьшения трения и износа.

Высокотемпературный класс вязкости SAE 85 обеспечивает уменьшение трения в коробке передач и, как следствие, экономию топлива при надлежащей защите зубчатой передачи.

Сохраняет текучесть в условиях низких температур, что облегчает переключение передач в непрогретой коробке передач. Обеспечивает лёгкость переключения передач.

Совместимо с эластомерами и цветными металлами, применяющимися в конструкции трансмиссий. Обладает антикоррозионными, антипенными свойствами.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Интервал замены масла выбирается согласно рекомендации производителя техники и может быть изменен исходя из условий эксплуатации транспортного средства.

Перед использованием обратитесь к руководству по эксплуатации транспортного средства.



MOTYLGEAR 75W-85

Трансмиссионное масло
Technosynthese®

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Класс вязкости	SAE J 306	75W-85
Плотность при 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.857
Вязкость при 40°C (104°F)	ASTM D445	82.6 мм²/с
Вязкость при 100°C (212°F)	ASTM D445	12.6 мм²/с
Индекс вязкости	ASTM D2270	150.0
Температура застывания	ASTM D97	-45.0 °C / -49.0 °F
Температура вспышки в открытом тигле	ASTM D92	216.0 °C / 421.0 °F